



مقدمة المجموعة

الدعم الكامل
لاحتياجاتك
في صناعة السباكة



BTS Industries Group

١٠ مقدمة المنتجات

- ١٥ التدفئة تحت البلاط ١٢ الأنابيب والتوصيلات
١٦ الصرف الصحي ١٣ الصمامات
١٧ الأدوات ١٤ المتشعب

١ مقدمة المجموعة

- ٢ مرافق ورشة العمل
٦ المختبرات التقنية

الشهادات ٢٤

- المعيار الإيراني الوطني
- الشهادة الفنية لمركز بحوث؛ الطرق، السكن والعمران
- الشهادات IQnet و DQS
- معايير الصرف الصحي

خدمات ١٨

- ١٩ خدمات امدادات المياه
٢٠ خدمات التدفئة تحت البلاط
٢١ خدمات الصرف الصحي
٢١ برنامج بي تي اس
٢٢ الأكاديمية
٢٣ خدمات ما بعد البيع



مقدمة المجموعة بي تي اس الصناعية

تعتبر مجموعة "بي تي اس" الصناعية إحدى أكبر المجموعات التقنية الهندسية وأكثرها تخصصاً في إنتاج التوصيلات، الصمامات والأنابيب خمس الطبقات على مستوى إيران والمنطقة. يشتمل أعضاء هذا الفريق الصناعي شركات "فراز گستر سپاهان، بهتراشان سپاهان واحداث صنعت پيشرفته". تشكلت النواة الأولى لهذه المجموعة من خلال تصميم وصناعة المكونات المعقدة كمكونات النقل المطلوبة في صناعة الصمامات والتوصيلات البراص منذ عام ١٩٨٨م. يعمل حالياً مجموعة "بي تي اس" الصناعية في محافظة أصفهان على مساحة تبلغ ٢٠٠٠٠ مترمربع و ٥٠٠ قوى العاملة. يمكن استخدام المنتجات البراص مجموعة "بي تي اس" الصناعية في جميع الأنابيب خمس الطبقات المعيارية، ولهذا السبب انضمت مجموعة متنوعة من الزبائن إلى فريق "بي تي اس" من "انبوه سازان مسكن" و "مهندسين طراح" و منتجي الأنابيب خمس الطبقات و... إلخ. نحن واثقون من أننا معكم لسنوات طويلة في أجواء المنازل الدافئة أو أجواء العمل الحميم.



ورشة صناعة المكنتات

ورشة صناعة المكنتات في مجموعة "بي تي اس" الصناعية مسؤولة عن تصميم، صناعة وتشغيل مختلف أنواع نقالات المكنتات وبقية الأجهزة المطلوبة في عملية إنتاج القطع بكميات كبيرة. تتم في هذه الورشة تصميم وصناعة جميع القطع، أدوات التحكم، الفك ومعدات المكنتات و... جميعها تتم في هذه الورشة. نظراً إلى أهمية هذه الورشة، فإن التنسيق المتواصل فيه مع معامل فورجينغ - الضغط، والمكنتات وورشة صناعة القوالب، يتمتع بأهمية كبيرة. هذا التنسيق يمهد لإنتاج القطع المعقدة والقطع الجديدة، بالحد الأقصى من الدقة والحد الأدنى من الوقت.

ورشة صناعة المعدات

نظراً إلى المجموعة الواسعة من المنتجات المصنعة في "بي تي اس" وتنوع أشكالها وأبعادها، ولأجل تنفيذ التشكيل الآلي على هذه القطع، يجب وضع معدات مكينات مختلفة في محطات عمل نقل المكينات. هذه الأدوات وصيانتها تصمم وتصنع في هذه الورشة باستخدام مكينات خاصة بصناعة المكينات. وجود مساحة خاصة بصناعة الأدوات، جزء مكمل لورشة صناعة المكينات والذي يتمتع بدور هام في إنتاج جودة مليونية.

ورشة صناعة القوالب

بأن تصميم وتجهيز الورشات التخصصية في "بي تي اس" وخاصة فيما يتعلق بمكائن الترانسفر وتصميم وتصنيع القطع المطلوبة، مبني على الإمكانيات الفنية والهندسية الإيرانية مما يعتبر عاملاً هاماً في تلبية الحاجات الصناعية في مجال التوصيلات والصمامات. إن المرونة في خطوط الإنتاج وتنويعها، إلى جانب دعم وإصلاح الآلات في الوقت المناسب، هي نتيجة لهذه القدرة الكبيرة. وفي جانب آخر يسوي في هذه الورشة دعم وإصلاح القوالب المطلوبة في الوقت المناسب يكون احدى من أهم عوامل المؤثرة.

ورشة الفورجينغ-الضغط

يتم تنفيذ مراحل العمل المختلفة مثل قطع القضبان البراص، تسخين مسبق للأجزاء، حدادة الأجزاء، تشذيب وإزالة الزوائد الرقيقة في جهاز مكبس التقليل و تنظيف الأجزاء في هذا المعمل. في هذه الورشة، من أجل إنتاج المنتجات، يتم قطع قضبان النحاس أولاً ثم يتم تزويرها في مرحلة ما قبل التسخين في القوالب الخاصة لكل قطعة. في هذه المرحلة، يتم وضع القطعة الناتجة في قالب الإصلاح ويتم إزالة أطراف الزائدة. في التالي بعد أن يتم غسل الأجزاء وإزالة الزوائد الرقيقة، يتم تشكيل الأجزاء الآلية.

ورشة الآلات المتخصصة

ورشة الآلات المتخصصة تحتوي نقالات المكنات المتقدمة. ترسل القطع التي تم إنتاجها في قسم الفورجينغ الضغط لأجل الاستمرار في عملية الإنتاج. استخدام نقالات المكنات تضم هذه الورشة أحدث آلات الترانسفر الفريدة من نوعها. استخدام نقالات المكنات يجعل إجراء العديد من العمليات الآلية، بما في ذلك الانعطاف، الثقب، الدوران،... في نفس الوقت. إن استعمال هذه المكنات يساعد على إنتاج القطع الآلية بالحد الأقصى من الدقة والسرعة. عدد ونوع النقالات المستخدمة في هذه الورشة، بالإضافة إلى الأدوات التي وضعت عليها، فريدة في نوعها وقد عززت بشكل كبير تنوع الإنتاج. تجدر الإشارة إلى أن جميع النقالات المستخدمة، تصنع علي التكنولوجيا الإيرانية ومجموعة "بي تي اس" الصناعة.

ورشة الطلاء الكهربائي الأوتوماتيكي

تتم كافة مراحل تغطية القطع في هذا القسم بشكل أوتوماتيكي كامل ودون تدخل الموارد البشرية. هذه العملية بالإضافة إلى التأثير المباشر على صورة نهائية المنتج يؤدي إلى الأداء المرغوب وطول العمر القطع. يستعين هذا القسم من المعمل بأحدث الإمكانيات لتصفيح القطع وطلائها بالنحاس والتيتال والكروم و هذه يقلل من الأخطاء البشرية في هذه العملية المعقدة. وأيضا سيطرة مستمرة لعملية التغطية كما أن التحكم الدقيق والمستمر في عملية الطلاء الميكانيكي الكامل، بالإضافة إلى تحسين تركيز الكتروليت والتيارات المطبقة على مختلف المنتجات ، يضمن طلاء جميع الأسطح الداخلية والخارجية لأجزاء البراص أكثر تعقيداً.

ورشة التجميع

بعد الدراسة الدقيقة للمنتجات في قسم QC والموافقة عليها، تدخل المنتجات في ورشة التركيب والتجميع. في هذه الورشة تتم عمليات التركيب والتجميع بشكل أوتوماتيكي و يدوي. في الأجهزة الأوتوماتيكية لكل من الأقسام المختلفة هناك منتج مستقل عن الآخر يقدم إلى جهاز التركيب والتجميع. في التركيب والتجميع اليدوي يتم هذا العمل بمساعدة القوى البشرية. تركيب وتجميع مجتمعات "بي تي اس" ومجمع متشعب في هذه الورشة، وبعد تركيبها وتجميعها تتعرض للاختبار. وفي النهاية تتم تعبئة وتغليف المنتجات.

ورشة انتاج الأنابيب متعددة الطبقات

إن معمل انتاج الأنابيب خمس الطبقات في قياسات المختلفة من أحدث الأقسام المضافة إلى مجموعة " بي تي اس ". يتم انتاج الأنابيب في هذا المعمل بإشراف عال. يتم تنفيذ كل مرحلة من مراحل الإنتاج بما فيه اختيار المواد الخام بالجودة العالية، إعدادات الجهاز و مراقبة خط الإنتاج الدقيقة مع حساسية عالية. هذه العملية الإنتاجية الدقيقة إلى جانب مراقبة الجودة الصارمة على كل حلقة أنبوب منتج قد حوّلت أنبوب " بي تي اس" إلى واحد من الأنابيب أكثر الجودة في السوق. استخدام الطابق الداخلي PEX والطابق الخارجي PERT يسهل تنفيذ الانبوب خمس الطبقات وهذا الطابق الداخلي يقاوم إمام درجة حرارة عالية. في هذه الورشة عملية انتاج الأنبوب يكون تحت دراسة أنظمة التحكم وجميع الاختبارات اللازمة يتم في المختبر المتخصصة "بي تي اس".

إلى جانب الدراسات التي تتم على جميع المنتجات، يتم اختبار المنتجات عشوائياً في المختبر للتأكد من جودة و أداء المنتج. إن مختبر "بي تي اس" المتخصص واحد من المختبرات أكثر تخصصاً في صناعة الأنابيب والتوصيلات خمس الطبقات، تم تجهيزها بالنظر إلى المعايير المطلوبة لهذه المنتجات. وفيما يلي قائمة بأهم اختبارات هذا المختبر و الوصف الموجز لها.

اختبار الدورة الحرارية / Thermal Cycling Test

الهدف اختبار مقاومة الترابط بين التوصيلات والأنابيب

المعيار ASTM F 1281/EN 12293





اختبار مقاومة الضغط طويل الأمد (الهيدروستاتيكي) / Sustained Pressure Test

الهدف دراسة قوة الأنابيب متعددة الطبقات أمام الضغط المستمر

المعيار ASTM 1281 / ASTM D 1598



اختبار الحلقة / Ring Test

الهدف دراسة قوة الشد الأنبوب وجودة لحام الألمنيوم

المعيار ASTM F 1281



اختبار الإلتصاق / Adhesion Test

الهدف دراسة قوة الشد الأنبوب وجودة لحام الألمنيوم

المعيار ASTM F 1281



اختبار الإلتصاق / Tensile properties Test

الهدف تحديد قوة الشد واستطالة تقريبي لطبقة الألمونيوم للأنبوب

المعيار ASTM F 1281

اختبار كمية جل / Gel Content Test

الهدف دراسة درجة تشابك ورقة PEX الأنبوب من طريق نسبة الجل

المعيار ASTM F 1281/ASTM-D2765



اختبار ثبات الضغط / O-ring compression test

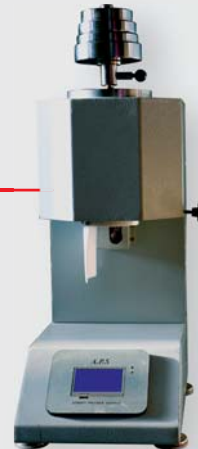
الهدف تحديد خصائص ثبات ضغط مطاطات أو اورينج في درجات الحرارة العالية


المعيار ISIRI 7491/ ISIRI 7605

اختبار مؤشر سيال صهر / Melt mass-flow rate (MFR) Test

الهدف دراسة معدل سيال صهر مذاب بوليمر

المعيار ISO 1133





يتم اختيار بي تي اس:

إنتاج الملايين
في المنتجات

مع الجودة الوحيدة



الأنابيب والتوصيلات بي تي اس



الصمامات بي تي اس



المتشعب بي تي اس



التدفئة تحت البلاط بي تي اس



مقعد الصرف الصحي



الأدوات بي تي اس

أنابيب وتوصيلات بي تي اس

تعتبر الأنابيب والتوصيلات خمس الطبقات من أحدث المنتجات في صناعة المنشآت. تقدم مجموعة "بي تي اس" الصناعية سلة كاملة من التوصيلات الكبس والكولي والدايس والأنابيب خمس الطبقات PE-Xb/Al/PE-RT (Type II) ضمن فئتين عامتين بأحجام منخفضة (١٦-٣٢) وأحجام كبيرة (٤٠-٦٣). هذه الفئة من المنتجات تستخدم في أنظمة المياه الصحية، وأنظمة التدفئة كالتدفئة من الأرضيات والمشعاع، وأنظمة التبريد والتدفئة .fan coil





صمامات بي تي اس

ينتج حالياً أكثر من ٤٠ منتجاً من الصمامات بأحجام ١/٢ حتى ٢ بوصة في مجموعة "بي تي اس" الصناعية حيث يمكن من بينها ذكر الصمامات ذات التفرعات، الصمام الكروية، والصمام الكلوبلي والصمام ذات الاستخدامات الخاصة؛ صمامات الغسالات. الاختبارات المتنوعة والصعبة التي تطبق على هذه الصمام في المختبر المتخصص في "بي تي اس" تضمن أداءها الصحيح وطويل الأمد باستخدامات متنوعة.

المتشعب بي تي اس

الجوامع المستخدمة في أنظمة إمدادات المياه والتدفئة يحتاج إلى قوة وتحمل الضغوط الكبيرة المحتملة، المرونة والسهولة في التنفيذ، طول العمر والشكل الخارجي الملائم. هذه الجوامع مصنوعة من النحاس بشكل كامل وبتقنية فورج، والتي تضمن أداءها المطلوب في الظروف الصعبة وفي الاتصال بالأنقسام الأخرى من النظام. نهايتي الذكور والاناث للمجمع تجعل المستخدم قادراً على استخدامها بالأطوال التي يرغب بها وبعدد التفرعات التي يحتاجها وبشكل وحدات.



نظام التدفئة من الأرضيات بي تي اس

يعتبر نظام التدفئة من الأرضيات إحدى أكثر أنظمة التدفئة الحديثة تأثيراً في المباني السكنية، التجارية، الصناعية، الرياضية والأماكن العامة. التصميم الصحيح والتنفيذ المناسب لهذا النوع من الأنظمة، يمكن أن يوفر راحة المستخدم، والحد الأدنى من استهلاك الطاقة كذلك. لهذا السبب فإن مجموعة "بي تي اس" الصناعية، عبر إنتاج وتأمين مجموعة كاملة وتطبيقية من منتجات التدفئة من الأرضيات إلى جانب عرض الخدمات الفنية والهندسية تقدم المقترحات المتنوعة إلى المستخدمين العديد.

أدوات بي تي اس

إحدى أهم العوامل المؤثرة في تنفيذ أي نظام إنشائي بشكل دقيق، هي استخدام أدوات حديثة ذات أداء عالي مما يؤدي إلى الرقي النهائي بجودة تنفيذ النظام. الأدوات المتوفرة تشمل أدوات القياس والمساعدة، وأدوات القطع والطي، وأدوات الكبس وأدوات لها علاقة باختبار أنظمة إمدادات المياه، والتدفئة والصرف الصحي وبالإضافة إلى أدواتها الموثوق وطويل الأمد، فإنه يمكن تنفيذها بشكل سريع وسهل لمنفذي المشاريع الإنشائية.



برنامج الحاسبة بي تي اس app

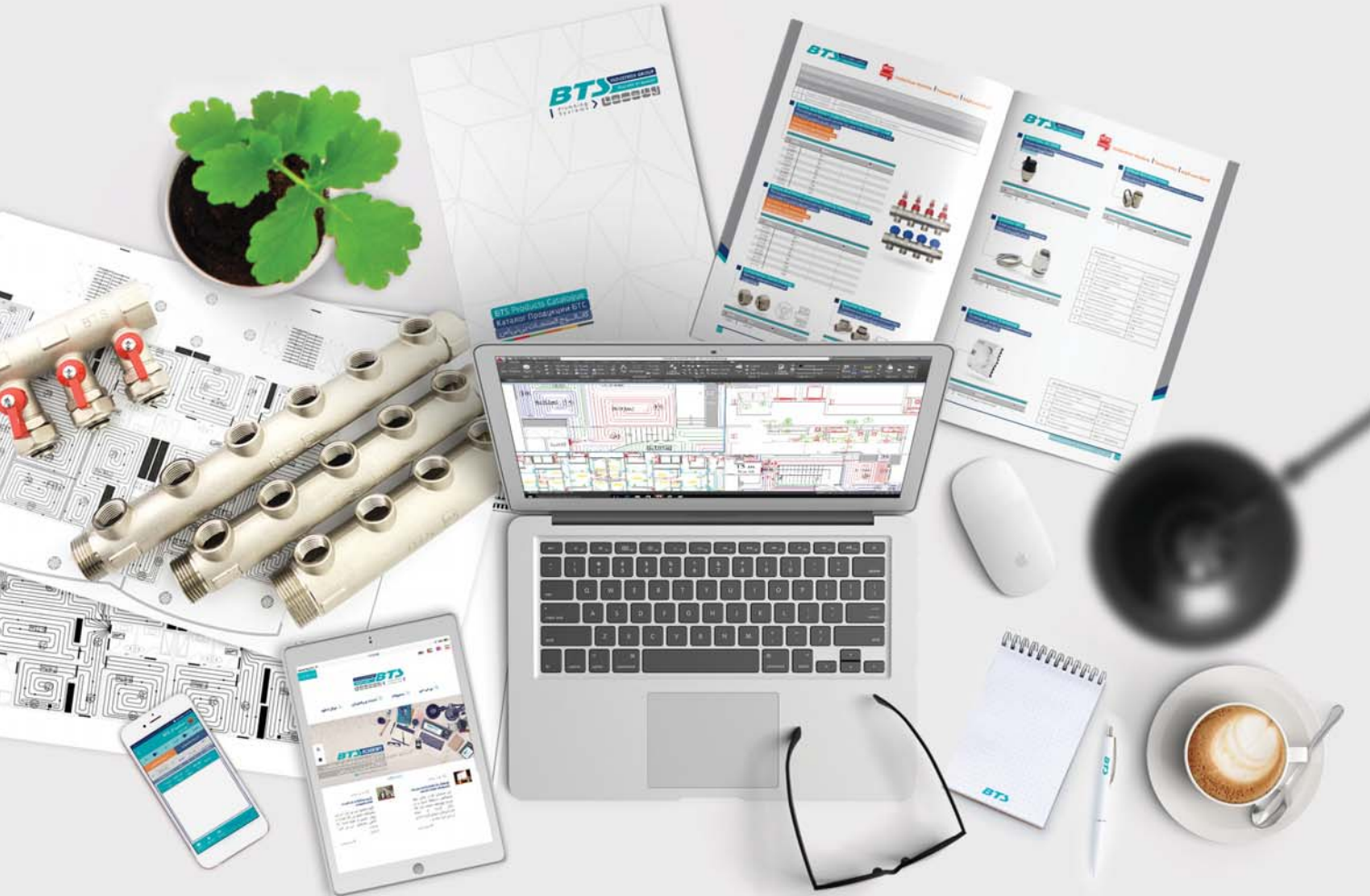
قسم المياه والطاقة



خدمات ما بعد البيع



BTS ACADEMY
أكاديمية "بي تي اس" تعليمية





قسم المياه والطاقة

خدمات
إمدادات المياه

اختيار أفضل طريقة إمداد المياه لأنظمة المياه الصحية الباردة والساخنة أو أنظمة التبريد - التدفئة (الرادياتور، Fan-coil) بما يناسب حاجة المبنى يتمتع بأهمية بالغة. معرفة المزايا والعيوب للطرق واقتراح استخدامها وفقاً لشروط المبنى، يتم بواسطة وزارة المياه والطاقة.



الخدمات الإستشارية

يتمتع تصميم أنظمة إمدادات المياه بتنوع كبير جداً. مقدار كمية التبريد والتدفئة، معرفة مناخ المبنى، نوع استخدام مختلف الأجواء وقيود التصميم في المبنى، يكون أهم المعايير المؤثرة في التصميم.



التصميم

إلى جانب التصميم المبدئي واختيار المنتجات ذات الجودة، فإن طريقة تركيب وتنفيذ هذا المنتج، تلعب دوراً بارزاً في الجودة النهائية للنظام المنفذ. استخدام كوادر مدربة ذات خبرة واستخدام معدات حديثة، يترافق مع التنفيذ المبدئي للنظام مما يهيء مستوى عالٍ من راحة صاحب العمل.



التنفيذ

دراسة الدقة في تنفيذ نظام إمدادات المياه والتدفئة، التزام القوانين وضوابط مد الأنابيب وإجراء اختبار الضغط بناءً على تعليمات الاختبار في مراحل التنفيذ وبعد إنهاء العمل، مع تسجيل وتخزين الوثائق المطلوبة، تضمن الأداء الأفضل للنظام.



الإشراف



قسم المياه والطاقة

خدمات التدفئة تحت البلاط

تقديم الإستشارات في مجال اختيار نوع نظام التدفئة أو اختيار عدة أنظمة للتدفئة بشكل متزامن لمبنى ما، وتقديم حلول مفيدة لاختيار الطريقة المناسبة والأحدث للتحكم بدرجات الحرارة، واختيار أنظمة التدفئة بناء على نوع المواد المستخدمة ونوع المبنى بواسطة وزارة المياه والطاقة.



الخدمات الإستشارية

تصميم نظام التدفئة من الأرضية يجب أن يكون بناء على المعرفة السليمة لتصميم نظام التدفئة والاختيار الصحيح لتوزيع الأنابيب والفواصل بينها ومكان وصلات التمديد بدقة ومحل الذي يضع المشعب. الاهتمام بالأمر السابق يؤدي إلى عمل النظام بشكل أفضل ويؤمن راحة المستخدم خلال الفصول الباردة.



التصميم

إن ما يميز نظام التدفئة من الأرضيات عن بقية أنظمة التدفئة، تنفيذها مرحلة بمرحلة، بشكل دقيق ووفقاً للخارطة المرسومة. مراعاة المتطلبات التنفيذية الخاصة بأنظمة التدفئة من الأرضيات، يؤثر كثيراً في الأداء الصحيح لهذا النظام.



التنفيذ

نظراً إلى الحساسية في تنفيذ نظام التدفئة من الأرضية، فإن الإشراف على عملية تنفيذها في كل مرحلة، يضمن التطبيق السليم والأداء المطلوب للنظام. كما أنه وبعد انتهاء التنفيذ، يتم اختبار النظام وفقاً للتعليمات.



الإشراف

قسم المياه والطاقة

خدمات نظام
الصرف الصحي

يتمتع اختيار وتصميم أفضل أنظمة الصرف الصحي المناسبة لنوع المبنى بأهمية بالغة. مؤسسة المياه والطاقة مع معرفة مزايا ونواقص الطرق المختلفة، تضع المقترحات اللازمة فيما يخص تصميم النظام والاختيار السليم لمختلف منتجات الصرف الصحي بين أيدي عملائها.



الخدمات الإستشارية

يعتبر التصميم الصحيح والمبدئي لنظام التخلص من المجاري من أهم القضايا في أساسات المباني. تقدير قياسات أنابيب جمع الهواء والنفائات، والاهتمام بنوع استخدامها في مختلف الأماكن، وعوائق التصميمات في أجواء المبنى، من أهم العوامل المؤثرة في التصميم.



التصميم

في نظام الصرف الصحي، التنفيذ غير المبدئي للتفرعات وعدم الدقة الكافية في التنفيذ، يؤدي إلى أداء غير مرغوب ونقص فني في النظام، حيث أن إصلاحه سيكون مكلفاً جداً. استخدام كادر متدرب وذو خبرة وأجهزة حديثة، يعني تنفيذ النظام بشكل مبدئي مما يؤدي إلى اطمئنان مستخدمين ورفاهيتهم.



التنفيذ

دراسة التنفيذ الدقيق لنظام الصرف الصحي وفقاً للخرائط المرسومة، وإجراء اختبارات الضغط وزيارة المهندسين المشرفين من "BTS" في مراحل التنفيذ، يكون مع تسجيل وتخزين وثائق التصميم والتنفيذ، مما يضمن الأداء الأفضل للنظام.



الإشراف

اتصل بقسم المياه والطاقة عن طريق:

✉ we-department@bts-co.com

📧 [@BTS_Water_and_Energy_Department](https://www.instagram.com/BTS_Water_and_Energy_Department)



برنامج بي تي اس app

يستغرق الزمن تصميم علمي ومبدئي لأنظمة المياه، التدفئة-التبريد والصرف الصحي وأيضاً يحتاج إلى حسابات مضبوطة. يمكن أن تؤدي أي أخطاء في هذه الحسابات إلى مشكلة في النظام وتكرار عملية التصميم بأكملها. من خلال تقديم برامج متخصصة وعملية، تسعى مجموعة صناعة بي تي اس إلى تسهيل هذه الحسابات للمهندسين والمفذين، بالإضافة إلى الوصول السريع إلى معلومات صناعة المنشآت للتصميم العلمي المبدئي. تشمل البرنامج المذكورة؛ حسابات سريعة في قسم أنابيب المياه الصحية وأنظمة التدفئة لتدفئة تحت الأرضية ورادياتير. يستخدم للمهندسين ومصممي المنشآت.

تجدر الإشارة إلى أن بعض هذه البرنامج تصمم على مواصفات الأنابيب خمس الطبقات وتوصيلات البراص بي تي اس ولذلك يساعد المستخدم في اختيار المنتجات بشكل صحيح.

شاهدوا دليل تثبيت برامج متخصصة بي تي اس هناك:

من خلال تقديم برامج متخصصة وعملية، تسعى مجموعة صناعة بي تي اس إلى تسهيل حسابات للمهندسين والمفذين، بالإضافة إلى الوصول السريع إلى معلومات صناعة المنشآت لتصميم العلمي، المبدئي.



براي دانلود
QR CODE را اسكن نماييد.



برنامج كامل بي تي اس

BTS

برنامج الحاسبة

قم بتنزيل
QR CODE لتحميل هذا البرنامج



برنامج حاسبة التدفئة تحت البلاط



قم بتنزيل
QR CODE لتحميل هذا البرنامج



برنامج حاسبة المقاومة الحرارية



قم بتنزيل
QR CODE لتحميل هذا البرنامج



برنامج حاسبة تقلل الضغط



قم بتنزيل
QR CODE لتحميل هذا البرنامج



برنامج حاسبة قياس الأنوب
(منشآت المياه)





أكاديمية "بي تي اس" تعليمية

بالنظر إلى التنوع الكبير في المنتجات والخدمات المقدمة لدى مجموعة صناعة "بي تي اس" ولتعزيز مستوى وعي العملاء، قامت أكاديمية "بي تي اس" تعليمية دورات تدريبية مختلفة. إن الغرض من هذه الدورات هو معرفة أفضل من المنتجات ومواصفاتها الفنية، معرفة تنفيذها الصحيحة في عملية تصميم المنشآت، التأكد من تنفيذ أنظمة المنشآت المنسقة مع منتجات "بي تي اس".

لمعرفة محتوى الدورات و الجدول الزمني لها اتصلوا بنا عبر البريد الإلكتروني أو اتبعوا قنوات اتصال "بي تي اس"

academy@bts-co.com

BTS ACADEMY

ضمان وخدمة ما بعد البيع

مما لا شك فيه إن الإطمئنان من استهلاك السلعة؛ أنها ستكون سنوات طويلة بجانبكم، عند برودة بيوتكم وحرارتها، في مكان أعمالكم، في المباني، المتاجر وحتى في المصانع الخاصة بكم، أكثر من أي شيء تحتاج إلى التمتع جودة عالية، مراعاة المعايير الوطنية والدولية وإجراء اختبارات صارمة للتأكد من أنها تعمل بشكل صحيح ودائم.





► PQS : IMS (Integrated Management System)



► PQS : ISO 14001 : 2015



► PQS : BS OHSAS 18001 : 2007



► IONET : ISO 14001 : 2015



► IONET : BS OHSAS 18001 : 2007



► معيار إلزامي على الأنابيب خمس الطبقات بي تي اس



► معيار حافر على الصمامات بي تي اس



► معيار إلزامي التوصيلات بي تي اس



► الشهادة الفنية على الأنابيب خمس الطبقات بي تي اس



► الشهادة الفنية على التوصيلات بي تي اس



► الشهادة 1451-1 PN-EN



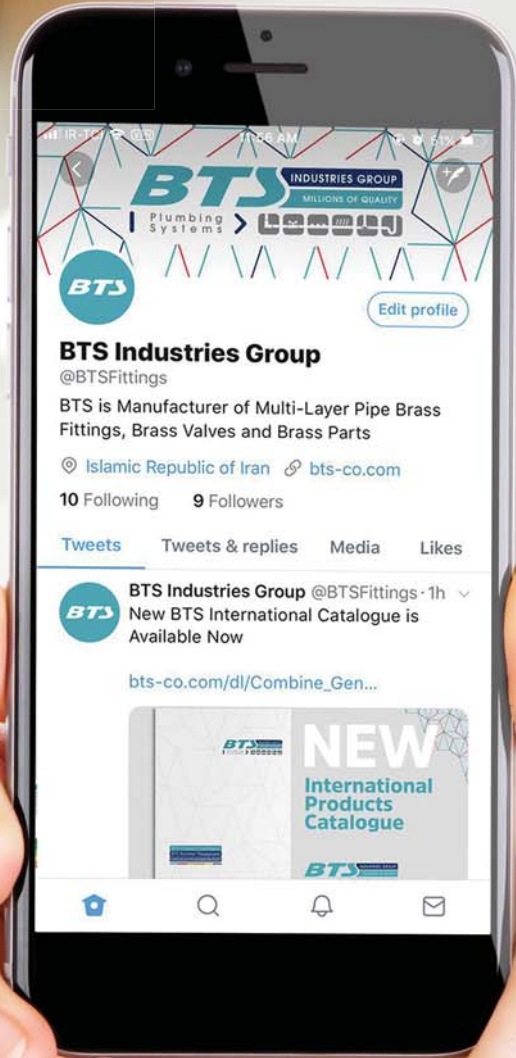
► الشهادة الفنية ITB



► الشهادة صحية



إتصل بنا

www.bts-co.com[Instagram.com/bts_co](https://www.instagram.com/bts_co)info@bts-co.com[BTSIndustriesGroup](https://www.facebook.com/BTSIndustriesGroup)[BTSFittings](https://www.twitter.com/BTSFittings)[linkedin.com/company/bts-industries-group](https://www.linkedin.com/company/bts-industries-group)



إيران، إصفهان، المدينة الصناعية مورچه خورت،
شارع الفارابي، شارع الكاوه، كاوه السادس
الفاكس: ٦٤٤ ٦٤٤ ٤٥ - ٥٣١



www.bts-co.com

info@bts-co.com